

EXTINTORES PORTÁTILES DE POLVO QUÍMICO SENTRY®

Datos/Especificaciones



CARACTERÍSTICAS

Económico

Cumple o supera los requisitos de las normas ANSI/UL 299 y 711

Homologado por DOT y USCG con el soporte correcto

Sencillo funcionamiento y mantenimiento

Placas de características de mylar de una pieza, resistentes y antirreflecentes

Recargable

Fabricado en materiales duraderos y de alta calidad

Permite escoger entre una gama de agentes químicos para satisfacer los requisitos concretos de protección

Manómetro grande y de fácil lectura

Manuales, listas de piezas y cintas de vídeo disponibles a efectos de capacitación

Capacitación en lucha contra incendios con extintores portátiles en la mundialmente reconocida Ansul Fire School

Garantía limitada de seis años al comprador original a partir de la fecha de entrega

Venta y servicio técnico a través de una red internacional de distribuidores independientes presentes en cada Estado de EE. UU. y en la mayoría de países

- ▶ Unidades de 2,5 y 5 libras también disponibles con soporte para vehículos

APLICACIONES

Los extintores portátiles SENTRY® han sido diseñados para la protección de riesgos ligeros y ordinarios. Estos extintores, compactos y portátiles, son adecuados para la protección contra incendios en entornos industriales y comerciales. Todos los extintores están diseñados para encajar en la mayoría de armarios de montaje en pared. Las aplicaciones típicas son la fabricación no pesada, almacenes, restaurantes, edificios de oficinas, áreas comerciales, talleres de reparación de automóviles, zonas de pintura, zonas de soldadura, maquinaria, edificios de apartamentos, aparcamientos, zonas de mantenimiento de aviones, vehículos de manipulación de materiales y muchas otras.

DESCRIPCIÓN

- ▶ 1. Los cuerpos SENTRY se producen mediante un proceso de estampado en frío que da lugar a un recipiente de acero uniforme con una alta resistencia a la tracción.
- ▶ 2. El pretratamiento especial del acero bruto bajo en carbono realizado por ANSUL no sólo consta de un proceso de limpieza sino que también aplica un lubricante especial que ayuda a mantener las superficies interior y exterior del cuerpo libres de grietas.
- ▶ 3. El collar y el compartimento inferior especialmente preformado se someten a una soldadura MIG para dar lugar a una soldadura continua y de excelente integridad.
- ▶ 4. El 100% de los cuerpos de extintores es sometido a pruebas neumáticas a 600 psi (41,4 bar).
- ▶ 5. El proceso de pintura en polvo utilizado por Ansul es superior a los sistemas convencionales de pintura basada en líquido por su capacidad para resistir la formación de ampollas, el agrietamiento, la decoloración, el desconchado y la corrosión.
- ▶ 6. Antes de pintar los cuerpos de los extintores, se someten a un tratamiento superficial con chorro de arena o un proceso de adhesión con fosfato de hierro. Este proceso mejora la adhesión de la pintura y la resistencia a la corrosión.
- ▶ 7. A continuación, se aplica electrostáticamente la pintura en polvo especialmente formulada y se endurece en un horno para ayudar a asegurar el recubrimiento completo y la uniformidad del grosor de la pintura.
- ▶ 8. Las asas de agarre fácil están diseñadas para conseguir la máxima facilidad de transporte y permitir a los operarios luchar contra el fuego sin quitarse sus guantes de trabajo.
- ▶ 9. Los cuerpos de las válvulas del extintor SENTRY están hechos de una aleación duradera de aluminio extruido.

- ▶ 10. Los conjuntos de válvula completos incluyen husillos de acero chapado que contienen materiales de la junta tórica y del asiento compatibles con el agente químico, para de este modo proporcionar un comportamiento fiable y una larga vida útil.
- ▶ 11. Los resistentes tubos sifón de acero proporcionan un flujo de agente químico adecuado y fiable a través del cuerpo de la válvula.
- ▶ 12. Los casquillos de la manguera de aleación de aluminio están recubiertos con Stalgard para resistir la oxidación.
- ▶ 13. Los extintores SENTRY poseen grandes manómetros codificados por colores que proporcionan una rápida indicación visual de la disponibilidad de la unidad.
- ▶ 14. Se utilizan pasadores de anilla metálicos que se mantienen inmovilizados mediante un cierre de inspección visual para impedir descargas accidentales.
- ▶ 15. Una etiqueta de mylar de una pieza multilingüe, codificada por colores y con pictogramas de fácil lectura, proporciona al usuario instrucciones de funcionamiento paso a paso, así como las clases de riesgo para las que ha sido diseñado el extintor. Esta etiqueta también contiene información útil de recarga, mantenimiento, inspección, temperatura de funcionamiento, clasificaciones HIMS y modelo.
- ▶ 16. Los amplios números de serie de UL y el código de barras del modelo facilitan la lectura y simplifican la creación del registro de inspección y mantenimiento.
- ▶ 17. La funcionalidad de los subconjuntos de válvula ANSUL es probada al 100% antes de su ensamblaje final.
- ▶ 18. Los extintores SENTRY se llenan al vacío en fábrica respetando estrictas tolerancias de llenado.
- ▶ 19. Las unidades se presurizan a 195 psi (13,4 bar), y se comprueba que están totalmente libres de fugas utilizando la tecnología de espectrometría de masa.
- ▶ 20. Las boquillas moldeadas por inyección están diseñadas de acuerdo con rigurosas especificaciones, y maximizan la capacidad de extinción del modelo y agente químico concreto.
- ▶ 21. Los extintores SENTRY se envían desde fábrica en embalajes individuales de cartón ondulado reciclable. Estos embalajes han sido diseñados y probados sobre el terreno para ayudar a garantizar que los extintores no sufren daños durante el envío y están listos para funcionar. Estos embalajes de cartón de una pieza poseen asas y una toma de inspección del manómetro.
- ▶ 22. Todos los embalajes de cartón de los extintores SENTRY están etiquetados correctamente de acuerdo con la normativa del Departamento de Transporte de EE. UU. para facilitar su expedición.
- ▶ 23. Los agentes extintores de polvo químico ANSUL se fabrican a partir de materias primas de alta calidad y se elaboran escrupulosamente para cumplir las más estrictas especificaciones de uso. A continuación, se someten a pruebas para determinar su funcionamiento antiadherente, repelente del agua y no conductor de la electricidad.
- ▶ 24. Como control de calidad final, se seleccionan aleatoriamente muestras de extintores SENTRY para someterlos a pruebas de funcionamiento que incluyen la comprobación del porcentaje de descarga por peso y el tiempo de descarga.

AGENTE

- ▶ **FORAY®** – Un agente de fosfato monoamónico para su uso en fuegos de clase A (madera, papel, tela) y clase B (líquidos y gases inflamables) y clase C (conductividad eléctrica).
- ▶ **Purple-K** – Un agente de bicarbonato potásico que constituye el agente más eficaz para la sofocación de los fuegos de clase B (líquidos y gases inflamables) y clase C (conductividad eléctrica).
- ▶ **PLUS-FIFTY®C** – Un agente de bicarbonato de sodio para su uso en fuegos de clase B (líquidos y gases inflamables) y clase C (conductividad eléctrica).

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Para obtener asistencia en la protección contra incendios, consulte el distribuidor ANSUL más cercano en las páginas amarillas o póngase en contacto con su representante de ventas de ANSUL.

| ESPECIFICACIONES | | SENTRY 2 1/2 | | SENTRY 5 | | SENTRY 10 | | SENTRY 20 | |
|--------------------------------------|---|---|---|---|---|---|-------------------------------|------------------------------|--|
| Extintores de polvo químico |  |  |  |  |  | | | | |
| | 007101 | 007102 | 007103 | 007105 | 007106 | | | | |
| Modelo | AQ2VB | AA05/AA05VB | PK05 | A10H | PK10 | A420 | PK20 | C20 | |
| Extintor pieza N.º | 429101 | 429002/ 429103 | 429008 | 429014 | 429009 | 429006 | 429011 | 429017 | |
| Soporte pieza N.º | 24610 | 429146 | 429146 | 429146 | 30865 | 30837 | 30837 | 30837 | |
| Capacidad de agente | 2 1/2 lb (1.13 kg) FORAY | 5 lb (2.27 kg) FORAY | 5 lb (2.27 kg) Purple-K C | 5 lb (2.27 kg) PLUS-FIFTY C | 10 lb (4.54 kg) FORAY | 20 lb (9.07 kg) FORAY | 20 lb (9.07 kg) Purple-K C | 20 lb (9.07 kg) PLUS-FIFTY C | |
| Clasificación de UL | 1-A-10-B-C | 3-A-10-B-C | 60-B-C | 40-B-C | 10-A-80-B-C | 10-A-60-B-C | 80-B-C | 40-B-C | |
| Clasificación USCG | Tipo B, C, Tamaño I | Tipo A, Tamnº II Tipo B, C, Tamnº I | Tipo B, C, Tamaño I | Tipo B, C, Tamaño I | Tipo A, Tamnº II Tipo B, C, Tamnº II | Tipo A, Tamnº II Tipo B, C, Tamnº II | Tipo B, C, Tamaño III | Tipo B, C, Tamaño III | |
| Tiempo de descarga | 9 segundos | 14 segundos | 17 segundos | 14 segundos | 21 segundos | 21 segundos | 24 segundos | 17 segundos | |
| Máximo alcance efectivo | 11 ft (3.4 m) | 14 ft (4.3 m) | 16 ft (4.9 m) | 16 ft (4.9 m) | 20 ft (6.1 m) | 19 ft (5.8 m) | 19 ft (5.8 m) | 19 ft (5.8 m) | |
| Temperatura de funcionamiento | -40°F a 120°F (-40°C a 49°C) | -65°F a 120°F (-54°C a 49°C) | 0.38 lb/s (0.17 kg/s) | 0.30 lb/s (0.14 kg/s) | 0.52 lb/s (0.24 kg/s) | 0.48 lb/s (0.22 kg/s) | 0.66 lb/s (0.29 kg/s) | 0.76 lb/s (0.34 kg/s) | |
| Caudal de agente | 0.31 lb/s (0.14 kg/s) | 0.38 lb/s (0.17 kg/s) | 0.30 lb/s (0.14 kg/s) | 0.35 lb/s (0.16 kg/s) | 0.52 lb/s (0.24 kg/s) | 0.48 lb/s (0.22 kg/s) | 0.66 lb/s (0.29 kg/s) | 0.76 lb/s (0.34 kg/s) | |
| Peso cargado (con agente) | 5 lb (2.27 kg) | 9 lb, 14 oz (4.15 kg) | 9 lb, 14 oz (4.15 kg) | 9 lb, 14 oz (4.15 kg) | 17 lb, 0 oz (7.73 kg) | 17 lb, 14 oz (8.13 kg) | 17 lb, 14 oz (8.13 kg) | 32 lb, 2 oz (14.60 kg) | |
| Dimensiones: | | | | | | | | | |
| Altura | 14 1/4" (362 mm) | 17" (432 mm) | 17" (432 mm) | 17" (432 mm) | 20 1/2" (520 mm) | 18 1/2" (470 mm) | 18 1/2" (470 mm) | 22 1/2" (572 mm) | |
| Anchura | 5 1/2" (140 mm) | 8 1/2" (216 mm) | 8 1/2" (216 mm) | 8 1/2" (216 mm) | 8 1/4" (210 mm) | 8 1/2" (216 mm) | 8 1/2" (216 mm) | 9 1/2" (241 mm) | |
| Profundidad | 3 3/8" (86 mm) | 4 7/16" (113 mm) | 4 7/16" (113 mm) | 4 7/16" (113 mm) | 5 1/4" (135 mm) | 5 27/32" (148 mm) | 5 27/32" (148 mm) | 7 7/32" (183 mm) | |
| Capacidad de supresión de incendios* | | | | | | | | | |
| Novel | 10 ft | 10 ft | 60 ft | 40 ft | 80 ft (7.4 m ²) | 60 ft (5.6 m ²) | 80 ft (7.4 m ²) | 120 ft | |
| Experimentado | 25 ft | 100 ft | 150 ft | 100 ft | 200 ft (18.6 m ²) | 150 ft (13.9 m ²) | 200 ft (18.6 m ²) | 300 ft | |
| | | | | | 40 ft (3.7 m ²) | 40 ft (3.7 m ²) | 100 ft (9.3 m ²) | 200 ft | |

NOTA: VB denota con soporte de vehículo
 * Underwriters Laboratories denomina "operador novel" a aquel con poca o ninguna experiencia en el manejo de un extintor
 Homologaciones: DOT, USCG (todos los modelos con el soporte adecuado)
 Listados: UL (Todos los modelos)
 Requisito de prueba hidrostática: Cada 12 años (todos los modelos)
 Presión de funcionamiento: 195 psi (13.4 bar)

ANSUL, SENTRY, FORAY y PLUS-FIFTY son marcas registradas de Ansul Incorporated o de sus compañías asociadas.
 STALGARD es una marca registrada de Elco Industries, Inc., Rockford, IL 61125.



One Stanton Street
 Marinette, WI 54143-2542

715-735-7411
 www.ansul.com

©2005 Ansul Incorporated
 Formulario N.º F-90178-10_ES